

# Verificação e Validação

- Verificação  $\approx$  correto do ponto de vista de matemático
  - Verificação do código:
    - verificar se o código responde corretamente a ordem de precisão dos modelos implementados
  - Verificação dos cálculos:
    - Estudo sistemático de convergência de malha
- Validação  $\approx$  correto do ponto de vista de ciência/engenharia
- Referência:
  - Verification and Validation in Computational Science and Engineering, Patrick J. Roache, Hermosa Publishers, 1998

# Erros

- Erros de ordem de discretização:
  - estes erros podem ser avaliados com estudos de convergência de malha (tamanho da malha espacial, passo de tempo, modos de Fourier, etc)
- Erros de ordem de algum parâmetro numérico
  - Por exemplo: localização da fronteira “infinita” do domínio.
- Erros de ordem de algum parâmetro físico
  - São erros provenientes da modelagem física, e podem ser determinados com método de perturbação. Por exemplo: verificar solução no limite  $\text{Mach} \rightarrow 0$  (incompressibilidade)

# Erros

- Erros de modelagem, não possuem ordem
  - Por exemplo: (i)  $\partial\rho/\partial n=0$  ou  $\partial P/\partial n=0$  nas fronteiras; (ii) número de vórtices no método de vórtices discretos
- Erros de programação – são enganos
  - podem ser detectados com estudos de convergência de malha para problemas com solução exata (soluções manufaturadas)
- Erros de arredondamento do computador

# Erro de truncamento x Erro de discretização

- Erros de truncamento:
  - indica a ordem de aproximação do método (diferenças finitas, elementos finitos, volumes finitos, etc)
- Erro de discretização
  - Erro devido a impossibilidade de utilizar número infinito de pontos

# Convergência de Malha x Convergência do processo iterativo

- Convergência de malha:
  - Precisão de discretização
- Convergência do processo iterativo:
  - Precisão residual
  - Convergência iterativa incompleta corrompe a etapa de verificação do código
    - Utilizando precisão simples, utilizar de 7- 8 casas decimais

## Ordem de convergência:

- Para um método de ordem  $p$ , o erro  $E$  assintótico da solução deve ser proporcional a  $\Delta^p$ , onde  $\Delta$  é o espaçamento da malha, ou outra medida de discretização
- Erro:  $E = f(\Delta) - f_{exata} = C \Delta^p + \text{H.O.T}$ 
  - H.O.T. = higher order terms
  - $C = \text{erro}/\Delta^p \rightarrow \text{constante}$  a medida que a malha é refinada para um método de ordem  $p$  (todos os pontos e derivadas)
- Definição:
  - Espaçamento de malha:  $\Delta = \xi_{max}/N$ 
    - $N = \text{número de pontos}$ ;  $\xi_{max} = \text{tamanho do domínio}$
  - Índice da ordem prevista do erro de discretização:
    - $I = E / \Delta^p + \text{H.O.T} \rightarrow \text{constante}$

# Metodologia para Verificação de Códigos: Método de Soluções Manufaturadas

- Selecionar uma solução contínua analítica
  - Deve permitir avaliar todas as ordens de diferenciação, termos cruzados
- A solução deve ser inserida na equação diferencial parcial governante (PDE) para fornecer o termo de produção  $Q(x, y, z, t)$  que produz a solução
- Monitorar o erro numérico em função do refinamento sistemático da malha

# Método de Soluções Manufaturadas

➤ Equação de teste:  $L(F)=Q$

➤ Solução manufaturada: 
$$F_m = \frac{x_1^{m+1} x_2^{m+2} x_3^{m+3}}{F_{mn}}$$

- $m = nl + na - 1$  ;  $F_{mn}$  = normalização de  $F_m$
- $nl$  = ordem de  $L$  ( $nl=2$ , para Laplaciano) ;
- $na$  = ordem de precisão da discretização, ( $na=2$  para diferenças centrais)

➤ Problema modificado:  $L(F)=Qs$  ;  $Qs = Q + L(F_m)$

➤ Condição de contorno  $F = F_m$  nas fronteiras



# Método de Soluções Manufaturadas

- Obter solução utilizando sistema de coordenadas transformado  $\xi = (\xi_1, \xi_2, \xi_3)$ , onde  $0 \leq \xi_i \leq 1$  ;  $\xi_i = h_i(i-1)$

$$x_i = \xi_s + \xi_i + \tanh(d_i \xi_1 \xi_2 \xi_3)$$

- Se  $d_i = 0$  não há esticamento da malha,  $d_i \neq 0$ , todas as derivadas, inclusive cruzadas são testadas.
  - $\xi_s \neq 0$  é necessário, para evitar singularidades na origem
- $F_d$  : solução discreta
- Erro:  $E = F_m - F_d = C_1 h_1^{na} + C_2 h_2^{na} + C_3 h_3^{na} + H.O.T$
- Refinar a malha e verificar índice de convergência em pontos específicos ( $I_{cr}$  = centro do domínio), e máximo ( $I_{max} = \max_{i,j,k} I$ )
- Se todos  $I \rightarrow$  constante quando  $N$  cresce, significa que houve verificação de: (i) equação transformada, (2) ordem da diferenças finitas (iii) procedimento de solução

# Exemplo 1

$$L(F) = \nabla^2(F) = 0$$

Solução manufaturada

$$F_m = \frac{x_1^{m+1} x_2^{m+2} x_3^{m+3}}{F_{mn}}$$

Termo de forçamento

$$Qs = F_m \left[ \frac{m(m+1)}{x_1^2} + \frac{(m+1)(m+2)}{x_2^2} + \frac{(m+2)(m+3)}{x_3^2} \right]$$

malha	$E_{\max}$	ponto $E_{\max}$	$E_{\text{centro}}$	$I_{\max} = E_{\max}/h^2$	$I_{\text{centro}} = E_{\text{centro}}/h^2$
$5^3$	$4,02 \times 10^{-4}$	4,4,4	$8,32 \times 10^{-6}$	$6,46 \times 10^{-3}$	$1,33 \times 10^{-4}$
$9^3$	$1,72 \times 10^{-4}$	8,8,8,	$6,50 \times 10^{-7}$	$1,11 \times 10^{-2}$	$4,16 \times 10^{-5}$
$17^3$	$4,92 \times 10^{-4}$	15,15,15	$3,40 \times 10^{-8}$	$1,26 \times 10^{-2}$	$8,70 \times 10^{-6}$
$33^3$	$1,34 \times 10^{-4}$	29,29,29	$-1,69 \times 10^{-6}$	$1,37 \times 10^{-2}$	$-1,73 \times 10^{-4}$

- O valor aproximadamente constante de  $I_{\max}$  indica que toda a solução, incluindo a transformação de coordenadas e expressões de diferenças finitas, possui 2ª. ordem de precisão.
- O comportamento errático de  $I_{\text{centro}}$  para a malha mais fina indica problemas de arredondamento.

## Exemplo 2

$$L(F) = \nabla \bullet (\Gamma \nabla F) = 0$$

$$\Gamma = \Gamma_o + \Gamma_m \sin(b)$$

$$b = x_1^n x_2^n x_3^n$$

**Solução manufaturada**

$$F_m = \frac{x_1^{m+1} x_2^{m+2} x_3^{m+3}}{F_{mn}}$$

$$x_{1n} = \frac{x_1 - x_{1\min}}{x_{1\max} - x_{1\min}} ; \quad x_{2n} = \frac{x_2 - x_{2\min}}{x_{2\max} - x_{2\min}} ; \quad x_{3n} = \frac{x_3 - x_{3\min}}{x_{3\max} - x_{3\min}}$$

$$bd = (x_{1\max} - x_{1\min})(x_{2\max} - x_{2\min})(x_{3\max} - x_{3\min})$$

**Termo de forçamento**

$$Q_s = \frac{1}{F_{mn}} F_m \left[ \Gamma m (m+1) x_1^{m-1} x_2^{m+2} x_3^{m+3} + \Gamma (m+1) (m+2) x_1^{m+1} x_2^m x_3^{m+3} + \right. \\ \left. + \Gamma (m+2) (m+3) x_1^{m+1} x_2^{m+2} x_3^{m+1} + \Gamma_x (m+1) x_1^m x_2^{m+2} x_3^{m+3} + \right. \\ \left. + \Gamma_y (m+2) x_1^{m+1} x_2^{m+1} x_3^{m+3} + \Gamma_z (m+3) x_1^{m+1} x_2^{m+2} x_3^{m+2} \right]$$

$$\Gamma_x = \frac{\Gamma_m \cos(b) x_2^n x_3^n}{bd}$$

$$\Gamma_y = \frac{\Gamma_m \cos(b) x_1^n x_3^n}{bd}$$

$$\Gamma_z = \frac{\Gamma_m \cos(b) x_1^n x_2^n}{bd}$$

## Exemplo 2

$$L(F) = \nabla \cdot (\Gamma \nabla F) = 0$$

$$\Gamma = \Gamma_o + \Gamma_m \sin(b)$$

$\Gamma_m/\Gamma_o=0,1$	malha	$5^3$	$9^3$	$17^3$	$33^3$
$d_i=0,1$	$l_{mx}=E_{max}/h^2$	$3,90 \times 10^{-3}$	$8,77 \times 10^{-3}$	$1,00 \times 10^{-2}$	–
$d_i=10$	$l_{mx}=E_{max}/h^2$	0,433	0,691	1,21	1,53

□  $l_{mx}$  indica que para esticamento moderado ( $d_i=0,1$ ) houve verificação do código até  $17^3$

□ Para o esticamento acentuado ( $d_i=10$ ) observa-se variação de  $l_{mx}$  mesmo para a malha  $33^3$ . No entanto, observa-se convergência

# Método de Soluções Manufaturadas

- A verificação do código através do teste sistemático de convergência de malha, fornece a verificação de
  - Qualquer transformação utilizada (e.g. coordenadas não ortogonais)
  - Ordem de discretização
  - Programação da discretização
  - Procedimento de solução da matriz de solução

# Debugging

- Um resultado negativo da verificação utilizando solução manufaturada indica que há um erro
- Balanço global não satisfeito também indica a existência de erro
- Escolhas adequadas da solução manufaturada, ligando e desligando derivadas cruzadas, auxilia a identificar a fonte do problema.
- Pode-se ainda, comparar resultados numéricos de termos específicos com a solução analítica dos mesmos
- Independência de parâmetros na solução adimensional é mais uma ferramenta para auxiliar a identificar a existência de erros

# Grid Convergence Index - GCI

- CGI serve para avaliar teste de convergência de malha.
- Fornece um método assintótico para quantificar incertezas de convergência de malha
- A ideia é relacionar os resultados do teste de convergência de malha aos resultados esperados ao dobrar a malha usando um método de 2ª. Ordem.
- O GCI é baseado na estimativa do erro de convergência derivado na teoria generalizada da Extrapolação de Richardson

# Extrapolação de Richardson

- A extrapolação de Richardson (1910) também é chamada de “extrapolação  $h^2$ ” e “metodologia de obtenção de limite”
- Considera-se que a solução discreta  $f$  possui uma representação em série com espaçamento  $h$  igual a

$$f = f_{exata} + g_1 h + g_2 h^2 + g_3 h^3 + \dots$$

- onde  $g_1$  e  $g_2$ , etc são funções contínuas e não dependem de discretização.
- Para um método de 2<sup>a</sup>. ordem,  $g_1 = 0$ .



# Extrapolação de Richardson

- A ideia é combinar duas soluções discretas separadas  $f_1$  e  $f_2$ , obtidas em duas malhas diferentes com espaçamento uniforme  $h_1$  (malha fina) e  $h_2$  (malha grossa), de forma a eliminar os termos de principal ordem, na expansão suposta do erro. Isto é, resolver para  $g_2$  nos pontos nodais, substituir na equação de Richardson para obter uma melhor estimativa para  $f_{exata}$ .
- O resultado da declaração original de Richardson para extrapolação de  $h_2$  é

$$f_{exata} = \frac{h_2^2 f_1 - h_1^2 f_2}{h_2^2 - h_1^2} + H.O.T$$

ou  $f_{exata} \cong f_1 + \frac{f_1 - f_2}{r^2 - 1}$  onde  $r = \frac{h_2}{h_1}$

# Extrapolação de Richardson

- Frequentemente é afirmado que se  $r=2$ ,  $f_{exata} \cong 4/3 f_1 - 1/3 f_2$  é de 4ª ordem de precisão, se  $f_1$  e  $f_2$  forem de 2ª ordem
- Porém, isto só é verdade se não existirem potências ímpares na expansão. Por exemplo, para diferenças não centradas de 2ª ordem, a extrapolação  $h^2$  é de 3ª ordem e não 4ª.

## Generalização da Extrapolação de Richardson

$$f_{exata} \cong f_1 + \frac{f_1 - f_2}{r^p - 1}$$

- Não é necessário considerar ausência de potências ímpares. Para diferenças centradas a extrapolação é de ordem  $p+2$ . Para esquemas ponderados a montante, a extrapolação é de ordem  $p+1$

# Generalização da Extrapolação de Richardson

$$f_{exata} \cong f_1 + \frac{f_1 - f_2}{r^p - 1}$$

$$f_{exata} \cong f_1 \left[ 1 + \frac{(f_1 - f_2) / f_1}{r^p - 1} \right] \quad \varepsilon = \frac{(f_1 - f_2)}{f_1}$$

➤ Definindo: Erro estimado fracional  $E_1$  e real  $A_1$

$$E_1[\text{malha fina}] = \frac{\varepsilon}{r^p - 1} \quad A_1[\text{malha fina}] = \frac{(f_1 - f_{exata})}{f_{exata}}$$

➤ Combinando as expressões acima e usando uma expansão bimodal tem-se

$$A_1[\text{malha fina}] = E_1 + \mathcal{O}(h^{p+m}, E_1^2)$$

# Generalização da Extrapolação de Richardson

- $E_1$  é um estimador de erro ordenado, i.e., é uma aproximação ordenada do erro real fracional da solução na malha fina.
- $E_1$  é uma boa aproximação quando a solução é de precisão razoável, isto é, quando  $E_1 \ll 1$ .
- Pode-se utilizar ou não a extrapolação de Richardson, devido a preocupações com a ordem real do método, ou acúmulo de erros de arredondamento, ou convergência iterativa incompleta, ou incerteza do comportamento assintótico, ou falha na conservação de alguma propriedade com a extrapolação, etc.
- Porém, a extrapolação pode ser utilizada para reportar de forma consistente estudos de convergência de malha

# Grid Convergence Index - GCI

➤ CGI relaciona  $\varepsilon$  obtido em um estudo de convergência de malha com o  $\varepsilon$  que seria esperado se um estudo de convergência de malha fosse realizado para o mesmo problema, com a mesma malha fina, utilizando um método de 2ª ordem ( $p=2$ ) e dobrando a malha ( $r=2$ )

$$GCI[\text{malha fina}] = F_s \frac{|\varepsilon|}{r^p - 1} \quad ; \quad F_s = 3 \quad \varepsilon = \frac{f_1 - f_2}{f_1}$$

- Note que se  $r=2$  e  $p=2$ ,  $GCI=|\varepsilon|$
  - $F_s$  : fator de segurança, pois se  $F_s = 1$  então  $GCI=E_1$
- O objetivo da GCI é reduzir ao mínimo de 2 exercícios de convergência de malha, numa base de relatórios uniformes.

# Grid Convergence Index - GCI

➤ Existem situações onde realiza-se o teste de convergência para apenas algumas situações, sendo a malha grossa usada na maioria dos cálculos. Neste caso, deseja-se definir CGI (erro relativo) como uma correção da malha grossa e não da malha fina. Neste caso

$$f_{exata} \cong f_2 + (f_1 - f_2) \frac{r^P}{r^P - 1}$$

$$GCI[malha\ grossa] = F_s |\varepsilon| \frac{r^P}{r^P - 1} \quad ; \quad F_s = 3$$

$$GCI[malha\ grossa] = r^P GCI[malha\ fina] + F_s |\varepsilon|$$

# Grid Convergence Index - GCI

- Exemplo (Equação de Burgers):  $-U U_x + U_{xx}/Re = 0$ ,  $U(0)=1$ ,  $U(1)=0$
- $Re = 1000$
- Avaliar erro de atrito:  $dU/dx$  em  $x=1$

	exata	f1 malha fina (2000 ptos)	f2 malha grossa (1600 ptos) $R=1,25$
$dU/dx$	-500	-529,41	-544,48

erro malha fina $(f1-fex)/fex$	erro malha grossa $(f2-fex)/fex$	$(f2-f1)/f1$	CGI malha fina ( $F_s=3$ )	CGI malha fina ( $F_s=1,25$ )	CGI grossa ( $F_s=3$ )	Richardson malha fina $E1= \epsilon /(r^p-1)$	Richardson malha grossa $E1+ \epsilon $
5,88%	8,90%	2,85%	15,20%	6,34%	23,75%	5,07%	7,92%

- Extrapolação de Richardson é não conservativa